

Leistungsprofil

| | |
|---|---|
| Drahtdurchmesser | ø 0,8 mm - 8,0 mm |
| Richten, Ablängen | 9,0 mm - 1.000 mm |
| Pressen, Prägen, Beschneiden | 5 to - 160 to |
| Drahtbiegen | <ul style="list-style-type: none"> • halbautomatisch bis ø 8,0 mm • vollautomatisch bis ø 4,0 mm Einzugslänge bis 200 mm |
| Mehrzahnprofile an Rundstäben (Schlag-Dreh-Fräsen) | bis 12-kant |
| Rundkneten, Reduzieren von Stäben/Rohren | ø 0,9 mm - 8,0 mm |
| Schleifen, Drehen von Spitzen | ø 0,8 mm - 6,0 mm |
| Fasen und Verjüngungen | ø 0,8 mm - 6,0 mm |
| Gewindeteile | M3 - M12 |
| Tiefziehen | bis 1,5 mm Materialstärke und 60 mm Durchmesser |
| Stanzen | bis 2,0 mm Materialstärke und 120 mm Durchmesser |